

GAMME DOMESTIQUE

*Du modèle 09 NT au 25 NT,
Une réponse adaptée à vos besoins*

La gamme individuelle s'applique à tous types de logements. En utilisation individuelle, il allonge la durée de vie des installations et améliore le rendement des générateurs d'eau chaude sanitaire.

Il permet donc de réaliser d'importantes économies. Un confort de l'eau retrouvé grâce à cette technologie. Un rapport Qualité / Performances / Prix Exceptionnel ! Le réacteur anti-calcaire Expertima est amorti rapidement.

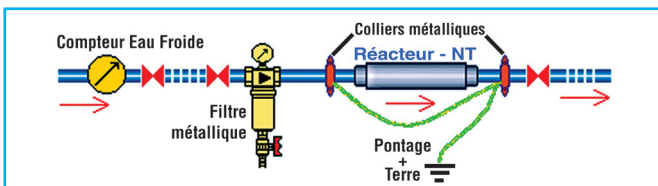
MODELES	09 NT	15 NT	20 NT	25 NT
Nbres d'habitants max ⁽¹⁾	1 ⁽²⁾	4	6	8
Débit traité (m³/h)	0,9	1,6	3	4
Perte de charge (bar)	0,25	0,25	0,25	0,25
Longueur (mm)	180	180	180	260
Diamètre du corps (mm)	30	30	44	44
Poids net (kg)	0,8	0,8	1,3	1,9
Raccords (mm)	15 x 21	15 x 21	20 x 27	20 x 27
Raccords (pouces)	femelle 1/2"	femelle 1/2"	femelle 3/4"	femelle 3/4"

⁽¹⁾ D'autres critères sont pris en compte dans le dimensionnement du réacteur

⁽²⁾ Ou un générateur d'eau chaude seul

Des unités collectives et industrielles sont également disponibles

SCHEMA DE MONTAGE



Tous nos réacteurs anti-calcaire sont fournis avec une filtration adaptée (corps métallique et maille inox).

AVANTAGES

- Nettoyable en charge
- Maille fine 100 µ
- Récupération sables et sédiments
- Faible perte de charge
- Manomètre pour contrôle de la pression d'eau
- Protection du Réacteur anti-calcaire et de toute l'installation.



La Société EXPERTIMA Technologies a mis au point des procédés et du matériel de traitement de l'eau innovants, écologiques et économiques, s'inscrivant depuis toujours dans le développement durable.

Rechercher et développer des procédés pour lutter contre "l'eau calcaire" et "corrosive" est notre objectif depuis plus de 20 ans. EXPERTIMA est concepteur et fabricant de "réacteur anticalcaire" 100% français. Celui-ci intègre toutes les avancées technologiques. Le réacteur EXPERTIMA, associé à un service de Très Haute Qualité Environnementale, vous fournira le maximum de performances.

Bénéficiant d'une réputation de qualité et de réactivité, notre expertise est appréciée des professionnels et des particuliers. Notre organisation et notre approche sur-mesure permettent d'apporter à nos Clients des procédés adaptés et un service personnalisé.

Distribué par :



Expertima
TECHNOLOGIES

Résidence Kennedy n°46B - Rue Jacques Feyder - 13500 MARTIGUES - France
Tél. 33 (0)4 42 42 32 10 - Fax : 33(0)4 42 42 32 11

Internet : www.expertima.com - E-mail : info@expertima.fr

© Expertima - Septembre 2011

Expertima
TECHNOLOGIES

La maîtrise de l'eau calcaire

plus de
20 ans
d'expérience



*Neutraliser
le calcaire
présent dans l'eau*

*Sans adoucisseur
Sans électricité*

Non magnétique...

Et l'eau reste potable !



Performances
5 ans
garanties

Le traitement de l'eau
Ecologique & Economique



PROBLÉMATIQUE

LE CALCAIRE DANS L'EAU

Le principal reproche que les consommateurs expriment, en terme de confort de l'utilisation de l'eau du robinet : c'est le calcaire.

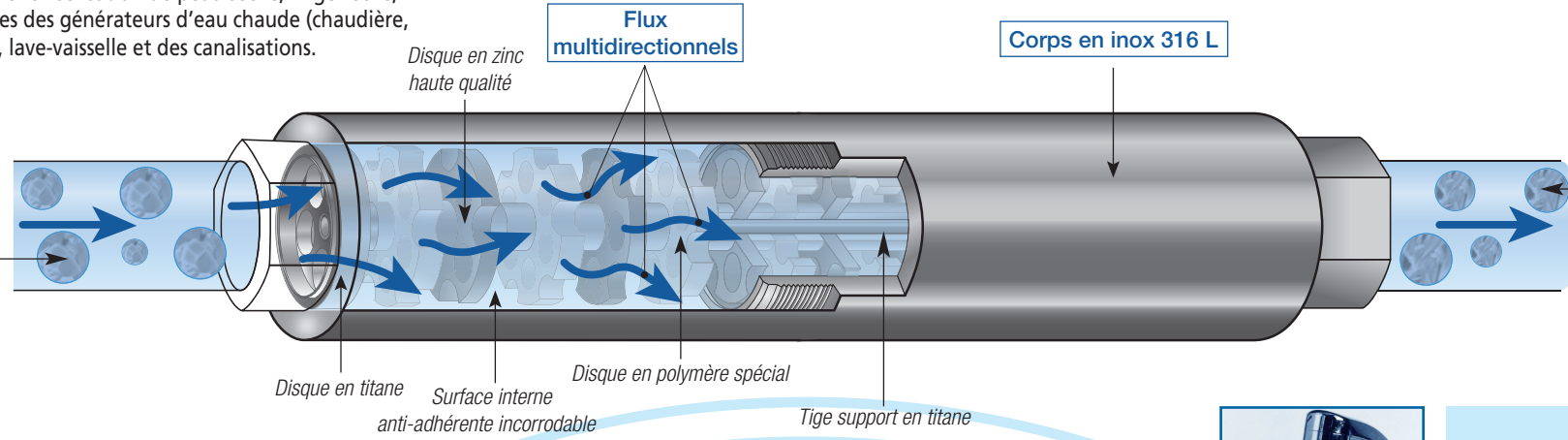
- En effet, le calcaire favorise les problèmes suivants :
- apparition de dépôts de tartre durs et adhérents sur les sanitaires,
 - désagrément pour l'hygiène : sensation de peau sèche, linge rêche,
 - entartrage des résistances des générateurs d'eau chaude (chaudière, chauffe-eau), lave-linge, lave-vaisselle et des canalisations.

Examen par microscope électronique à balayage



SOLUTION

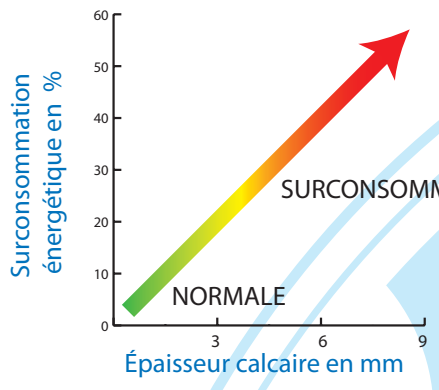
Réacteur Anticalcaire à effets électrostatiques, électrolytiques, générateur de flux multidirectionnels et hyperturbulents, composé de disques spéciaux avec surface interne anti-adhérente et incorrodable, de qualité alimentaire agréée eau potable.



Examen par microscope électronique à balayage



Calcaire = augmentation de la facture d'énergie



LES PLUS DU RÉACTEUR EXPERTIMA TECHNOLOGIES

- Efficace quelle que soit la dureté de l'eau
- Non magnétique, non électronique
- Sans apport de produit chimique, ni rejet polluant : **Protection de l'environnement**
- Aucune alimentation électrique
- Taux de transformation du calcaire dur en calcaire mou supérieur à 99 % : le plus élevé du marché !
- Tous les composants internes sont interchangeables
- Résiste à la température jusqu'à 90°C
- Permet la maîtrise de la prolifération bactérienne
- Résiste au chlore et aux ions chlorures (sel)

Conception & Fabrication Françaises

BREVET INTERNATIONAL



COMMENT

Maîtriser la formation du calcaire dur et adhérent en modifiant sa structure cristalline tout en conservant les qualités minérales naturelles de l'eau.



RAPPEL :
Calcaire = calcium et magnésium bons pour la santé

PROCÉDÉ

Les ions calcium et magnésium, "activés", se transforment en cristaux mous et fluides qui s'éliminent avec le flux d'eau. Cette conversion a été analysée et confirmée par granulométrie laser (taux supérieur à 99%).

3 VÉRITABLES EFFETS

- Effet détartrant progressif et en douceur.
- Effet protecteur anti-tartre.
- Effet protecteur anti-corrosion.

RÉSULTATS

- Canalisations propres et protégées pour longtemps.
- Installations débarrassées du calcaire et de la corrosion.
- Meilleur rendement des chauffe-eau et des chaudières.
- Allongement de la durée de vie des appareils ménagers.
- Réduction des dépenses en sel et produits chimiques.
- Augmentation du débit d'eau dans les tuyauteries.
- Entretien réduit sur la robinetterie.

LES TRAITEMENTS EXISTANTS

	Réacteur Expertima Technologies	Autres procédés physiques	Procédés chimiques Adoucisseurs
Composition eau modifiée	NON	NON	OUI
Conservation sels minéraux	OUI	OUI	NON
Effets sur le calcaire	Transformation en calcaire mou et fluide	Transformation en calcaire mou et fluide	Élimination du calcaire par adjonction de sel
Taux de conversion calcaire	supérieur à 99 %	inférieur à 50 %	•
Consommation de sel	NON	NON	OUI
Nature du corps	INOX 316L	LAITON, ABS,...	LAITON, BRONZE
Rejets d'eau	NON	NON	OUI
Garanties	Résultats et matériel	Matériel	Matériel